

# CERTIFICADO DE RECONOCIMIENTO

**Román ,Martin**

**CLASICO INTENSIVO -Tec.Clasica - Tec.Contemporanea-  
Tec. Repertorio & Puntas**

DENTRO DEL PROGRAMA DE ACTUALIZACIÓN DOCENTE Y PERFECCIONAMIENTO ACADÉMICO DE LOS BAILARINES  
AMATEURS, PROFESIONALES Y SUS MAESTROS EL 22 Y 23 DE NOVIEMBRE DE 2026 , EN LA CIUDAD DE TRENQUE LAUQUEN  
BUENOS AIRES ARGENTINA

APOYO INSTITUCIONAL



  
CARLOS A REPETTO  
CEO FUJB